



Eni metalCut 22 GF

Eni metalCut 22 GF ist ein nicht wassermischbares, legiertes Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni metalCut 22 GF		Einheit	Prüfverfahren
Viskosität (40°C)	22	mm ² /s	ASTM D 445
Dichte (15 °C)	857	kg/m ³	ASTM D 1298
Flammpunkt	192	°C	ASTM D 92
Kupferkorrosion	1A	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- keine Verfärbungen bzw. Fleckenbildungen an Maschinen und Werkstücken
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- leistungsfähiges, ölnebelarmes, Bearbeitungsöl
- einsetzbar als Schmier- und Hydrauliköl HLP 22

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalCut 22 GF kann als Metallbearbeitungsöl und Hydrauliköl verwendet werden. Es ist geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.