



eni Myrtus HT

eni Myrtus HT sind Hochleistungsschmierstoffe für die Schmierung von Ketten und Transporteinrichtungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie in anderen reinen Umgebungen.

eni Myrtus HT ist eine hochwertige Formulierung auf Basis synthetischer Grundöle (PAO) mit Haftzusätzen, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven zusammen mit Antioxidantien und kann sowohl bei niedrigen wie auch bei hohen Umgebungstemperaturen eingesetzt werden.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Myrtus HT	Einheit	150	220	320
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	150	220	320
bei 100°C	mm ² /s	19,2	24	34,1
Viskositätsindex		146	148	150
Dichte bei 15°C	kg/m ³	868	872	877
Flammpunkt	°C	280	280	280
Pourpoint	°C	-30	-30	-30
VKA Verschleiß		<0,6	<0,6	<0,6
Einsatztemperatur	°C	-25/ +180	-25/+180	-25/ +180
Aussehen		durchsichtig/ farblos	durchsichtig/ farblos	durchsichtig/ farblos

Qualitätsmerkmale:

eni Myrtus HT sind **NSF H1 freigegebene** und **registrierte** Schmierstoffe für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Myrtus HT -Produkte sind ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der **FDA Group 21 CFR 178.3570** gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Myrtus HT hat die folgenden Eigenschaften:

- Geringe Neigung zu Ablagerungen und Anhaftungen auf Ketten bei hohen Temperaturen
- Hervorragendes Haftvermögen
- Sehr gutes Benetzungsvermögen
- Sehr hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragende Verschleißschutzeigenschaften für Produktionseffizienz und lange Lebensdauer der Ketten
- Sehr gute Antirost- und Antikorrosionseigenschaften
- Ermöglicht längste Schmierintervalle



eni Myrtus HT

Einsatzmöglichkeiten:

eni Myrtus HT - Öle sind hervorragend geeignet für die Schmierung von Ketten, Transportvorrichtungen, Lager und Gleitführungen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie, speziell in Schlachthäusern, aber auch in Maschinen der Flaschen- und Verpackungsindustrie.

Einige Anwendungsbereiche sind:

- Anwendungen bei hohen Umgebungstemperaturen, für Ketten und Transportvorrichtungen in Öfen oder Trockner, bei Konfektionierung, Backwaren, Sterilisation und Homogenisierung von Lebensmitteln.
- In feuchten Umgebungen wo Wasser oder Dampf vorhanden sein kann.

eni Myrtus HT kann zur Tropfölung, zum Aufsprühen oder zum Aufpinseln wie auch in Zentralschmieranlagen verwendet werden.

Spezifikationen:

eni Myrtus HT ist NSF H1 registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer:

eni Myrtus HT 150:	151334
eni Myrtus HT 220:	151335
eni Myrtus HT 320:	151336

eni Myrtus HT ist zertifiziert als "Kosher" und "Halal".

Die Produktionsstätte von **eni Myrtus HT** ist zertifiziert nach **ISO 21469**.

ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.