



eni Rubus CX 1,5

eni Rubus CX 1,5 ist ein Fett mit Kalziumkomplex-Verdicker für den Lebensmittelbereich, basierend auf hochwertigem medizinischen Weißöl und Verschleißschutz- Rostschutz- und Hochdruckadditiven zusammen mit Antioxidantien. Es ist bestens einsetzbar für stark belastete Lager und Komponenten, bei Stoßbelastungen oder starken Vibrationen. Außerdem ist es einsetzbar in feuchten Umgebungen oder in Gegenwart von Wasser, zur Herstellung von Haustiernahrung, in der Pharma- und chemischen Industrie.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Rubus CX 1,5	NLGI	1,5
Basisöl		Pharm. Weißöl
Öl-Viskosität bei 40°C	mm ² /s	190
Verdicker		Ca-Compl.
Walkpenetration bei 25°C	1/10 mm	295/340
Tropfpunkt	°C	≥ 270
VKA Schweißkraft	Kg	≥ 500
VKA Verschleiß	mm	≤ 0,5
Auswaschung durch Wasser	%	<1
Einsatztemperatur	°C	-20/+140 (max. 150)
Aussehen		glatt-haftend/ Beige

Qualitätsmerkmale:

eni Rubus CX 1,5 ist ein **NSF H1 freigegebener** und **registrierter** Schmierstoff für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Rubus CX 1,5 ist ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Rubus CX 1,5 hat die folgenden Eigenschaften:

- Hervorragende Hafteigenschaften (gegen Abschleudern) für hohe Rotationsgeschwindigkeiten
- Resistent gegen hohe Drücke, hohe Belastungen und Stoßbelastung
- Gute thermische und mechanische Stabilität
- Herausragende Resistenz gegen Auswaschen durch Wasser
- Unlöslich in Wasser
- Hervorragender Korrosionsschutz