



eni Rubus PFPE 2

eni Rubus PFPE 2 ist ein Fett für den Lebensmittelbereich, basierend auf vollsynthetischem Perfluorpolyether-Grundöl (PFPE) und Polytetrafluorethylen-Verdicker (PTFE).

Diese spezielle Zusammensetzung macht das Fett chemisch inert und Resistent gegen starke Basen und Säuren, genauso wie gegen Halogene, aggressive Chemikalien und Lösemittel.

eni Rubus PFPE 2 hat eine sehr hohe thermische Stabilität und kann daher bis zu einer Temperatur von kurzzeitig 270°C eingesetzt werden.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Rubus PFPE 2	NLGI	2
Basisöl		PFPE
Öl-Viskosität bei 40°C	mm ² /s	240
Verdicker		PTFE
Walkpenetration bei 25°C	1/10 mm	265/295
Tropfpunkt	°C	keinen
VKA Schweißkraft	Kg	> 750
VKA Verschleiß	mm	< 0,4
Auswaschung durch Wasser	%	<1
Einsatztemperatur	°C	-35/+250 (max. 270)
Aussehen		glatt/ weiß

Qualitätsmerkmale:

eni Rubus PFPE 2 ist ein **NSF H1 freigegebener** und **registrierter** Schmierstoff für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Rubus PFPE 2 ist ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Rubus PFPE 2 hat die folgenden Eigenschaften:

- Exzellente thermische Stabilität bei extrem hohen Temperaturen bis zu 270°C
- Herausragende Resistenz gegen hohe Belastungen
- Hervorragender Korrosionsschutz
- Gute Resistenz gegen Auswaschen durch Wasser oder Dampf
- Resistent gegen alkalische Reiniger
- Längste Nachschmierintervalle
- Chemisch inert und Resistent gegen starke Basen und Säuren, Halogene, aggressive Chemikalien und Lösemittel.



eni Rubus PFPE 2

Einsatzmöglichkeiten:

eni Rubus PFPE 2 ist ein Spezialfett für zahlreiche Anwendungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie oder in anderen reinen Umgebungen.

Anwendungsbereich ist die Schmierung von Lagern, Gleitflächen, Getriebe und Ketten unter extremen Umgebungstemperaturen (bis zu 270°C) und in aggressiven Umgebungen, bei Anwesenheit von reaktionsfreudigen Chemikalien und Gasen, Essigkonzentrat, Alkohol, Ketone, saure oder alkalische Reiniger oder Bleichmittel. Außerdem ist es einsetzbar für die Schmierung von Kunststoff- und Gummikomponenten.

Spezifikationen:

eni Rubus PFPE 2 ist **NSF H1** registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer: 151358

eni Rubus PFPE 2 ist zertifiziert als "**Kosher**" und "**Halal**".

eni Rubus PFPE 2 erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- ISO 6743-9 L-XCGHB2
- DIN 51502 KFK2U-30

Die Produktionsstätte von **eni Rubus PFPE 2** ist zertifiziert nach **ISO 21469**.

ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.