



eni Rubus TF

eni Rubus TF ist eine Serie von Hochleistungsschmierstoffen für die Schmierung im Lebensmittelbereich. Die Fette basieren auf einem Aluminiumkomplex-Verdicker, medizinischem Weißöl sowie PTFE, Verschleißschutz-, Korrosionsschutzadditiven und Antioxidantien.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Rubus TF	NLGI	000	00	0	1	2
Basisöl		Pharm. Weißöl	Pharm. Weißöl	Pharm. Weißöl	Pharm. Weißöl	Pharm. Weißöl
Öl-Viskosität bei 40°C	mm ² /s	180	180	180	180	180
Verdicker		Al-Compl.	Al-Compl.	Al-Compl.	Al-Compl.	Al-Compl.
Spezifisches Additiv		PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
Walkpenetration bei 25°C	1/10 mm	445/475	400/430	355/385	310/340	265/295
Tropfpunkt	°C	≥200	≥200	≥210	≥210	≥230
VKA Schweißkraft	Kg	200	200	200	250	315
VKA Verschleiß	mm	≤0,7	≤0,7	≤0,7	≤0,7	≤0,7
Einsatztemperatur	°C	-15/+110	-15/+110	-15/+120	-15/+120	-15/+120
Aussehen		glatt/ weiß	glatt/ weiß	glatt/ weiß	glatt/ weiß	glatt/ weiß

Qualitätsmerkmale:

eni Rubus TF sind **NSF H1 freigegebene** und **registrierte** Schmierstoffe für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Rubus TF -Produkte sind ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Rubus TF hat die folgenden Eigenschaften:

- Hervorragende Gleiteigenschaften
- Sehr gute Schmiereigenschaften
- Sehr guter Schutz gegen Oxidation und Korrosion.
- Exzellente Resistenz gegen Auswaschen durch Wasser.



eni Rubus TF

Einsatzmöglichkeiten:

eni Rubus TF hat einen weiten Anwendungsbereich in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie oder in anderen reinen Umgebungen und ist besonders für die folgenden Schmierstellen geeignet:

- Belastete Lager von Transporteinrichtungen
- Lager und Komponenten bei hohen Temperaturen und hohen Lasten
- Lager, Gelenke, Dichtungen und Ketten in schwierigen Umgebungsbedingungen (hohe Temperaturen und Anwesenheit von Wasser)

NLGI-Klassen 0, 00 und 000 werden hauptsächlich eingesetzt für spezielle Zentralschmieranlagen, Getriebe und Zahnradpaarungen wo Fette mit diesen NLGI-Klassen gefordert sind.

Spezifikationen:

eni Rubus TF ist **NSF H1** registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer:

eni Rubus TF 000:	151349
eni Rubus TF 00:	151345
eni Rubus TF 0:	151346
eni Rubus TF 1:	151347
eni Rubus TF 2:	151348

eni Rubus TF ist zertifiziert als "**Kosher**" und "**Halal**".

eni Rubus TF erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

NLGI-Klasse	000	00	0	1	2
ISO 6743-9	L-XABDA 000	L-XABDA 00	L-XACDA 0	L-XACDB 1	L-XACDB 2
DIN 51502	GPF000K-10	GPF00K-10	GPF0K-10	KPF1K-10	KPF2K-10

Die Produktionsstätte von **eni Rubus TF** ist zertifiziert nach **ISO 21469**.

ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.