



eni Tilia

eni Tilia ist eine Serie qualitativ hochwertiger Hydraulik- und Mehrzwecköle für den Einsatz im Lebensmittelbereich, entwickelt um die strengen Auflagen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie zu erfüllen.

eni Tilia ist eine hochwertige Formulierung auf Basis medizinischer Weißöle mit Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven zusammen mit Antioxidantien. Die niedrigen Viskositäten können auch zur Schmierung pneumatischer Anlagen verwendet werden.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Tilia	Einheit	15	22	32	46	68	100
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	16,5	23,4	32,5	47,0	69,6	101,0
bei 100°C	mm ² /s	3,89	4,82	6,52	8,41	11,14	15,15
Viskositätsindex		133	134	160	156	152	158
Dichte bei 15°C	°C	850	853	855	857	863	866
Flammpunkt P.M.	°C	> 170	210	200	210	220	220
Pourpoint		-15	-15	-15	-10	-10	-10
Kupferkorrosion 3h/100°C		1a	1a	1a	1a	1a	1a
ISO-VG-Klasse		15	22	32	46	68	100

Qualitätsmerkmale:

eni Tilia sind **NSF H1 freigegebene** und **registrierte** Schmierstoffe für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann. Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Tilia-Produkte sind ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Tilia hat die folgenden Eigenschaften:

- Der sehr hohe Viskositätsindex führt zu einer geringen Schwankung der Viskosität bei unterschiedlichen Temperaturen.
- Gute Tieftemperatureigenschaften und thermooxidative Stabilität stellen ein hervorragendes Leistungsvermögen in einem weiten Temperaturbereich sicher.
- Excellente Antirost-, Antikorrosion- und Verschleißschutzeigenschaften sichern einen guten Bauteilschutz, Effizienz und eine lange Lebensdauer aller bewegten Bauteile in der Hydraulikanlage.

Die hervorragenden Verschleißschutzeigenschaften werden mit den folgenden Testwerten untermauert:

- Verschleiß im 4-Kugel-Apparat: < 0,4 mm



eni Tilia

Einsatzmöglichkeiten:

eni Tilia - Öle sind Druckflüssigkeiten für hydraulische Kraftübertragungssysteme, Gleit- und Wälzlager und Transporteinrichtungen die in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie zum Einsatz kommen. Die niedrigen Viskositäten können auch für die Schmierung in Pneumatikanlagen eingesetzt werden, die höheren Viskositäten auch in mäßig belasteten Getrieben.

Spezifikationen:

eni Tilia ist NSF H1 registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer:

- eni Tilia 15:** 151317
- eni Tilia 22:** 151319
- eni Tilia 32:** 151320
- eni Tilia 46:** 151321
- eni Tilia 68:** 151322
- eni Tilia 100:** 151323

eni Tilia ist zertifiziert als "**Kosher**" und "**Halal**".

eni Tilia erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

eni Tilia	15	22	32	46	68	100
ISO 6743/4 L-HM	X	X				
ISO 6743/4 L-HV			X	X	X	X
DIN 51524 HLP	X	X				
DIN 51524 HVLP			X	X	X	X

Die Produktionsstätte von **eni Tilia** ist zertifiziert nach **ISO 21469**.

ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.