



eni Myrtus TSX 320

eni Myrtus TSX 320 ist ein Hochleistungsschmierstoff für die Schmierung von Ketten und Transporteinrichtungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie in anderen reinen Umgebungen.

eni Myrtus TSX 320 basiert auf synthetischem Ester mit einer speziellen Kombination von Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven zusammen mit Antioxidantien und ist geeignet für die Schmierung von Bauteilen die bei sehr hohen Einsatztemperaturen bis zu 250°C betrieben werden.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Myrtus TSX	Einheit	320
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	325
bei 100°C	mm ² /s	34
Viskositätsindex		147
Dichte bei 15°C	kg/m ³	1013
Flammpunkt	°C	>270
Pourpoint	°C	-33
Einsatztemperatur	°C	-15/ +250
Aussehen		durchsichtig/ gelblich

Qualitätsmerkmale:

eni Myrtus TSX 320 ist ein **NSF H1 freigegebener** und **registrierter** Schmierstoff für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Myrtus TSX 320 ist ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der **FDA Group 21 CFR 178.3570** gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Myrtus TSX 320 hat die folgenden Eigenschaften:

- Geringe Neigung zu Ablagerungen und Anhaftungen auf Ketten bei hohen Temperaturen
- Hervorragendes Haftvermögen
- Sehr gutes Benetzungsvermögen
- Sehr hohe thermische und oxidative Stabilität
- Hervorragende Antirost-, Antikorrosions- und Verschleißschutzeigenschaften für Produktionseffizienz und lange Lebensdauer der Ketten
- Ermöglicht längste Schmierintervalle



eni Myrtus TSX 320

Einsatzmöglichkeiten:

eni Myrtus TSX 320 ist hervorragend geeignet für die Schmierung von Ketten, Transportvorrichtungen, Lager und Gleitführungen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie, speziell in Schlachthäusern, aber auch in Maschinen der Flaschen- und Verpackungsindustrie. Es kann insbesondere eingesetzt werden bei sehr hohen Einsatztemperaturen bis zu 250°C, zur Schmierung von Ketten und Transporteinrichtungen in Öfen und Trockner von Back- und Süßwaren oder im Bereich Sterilisation oder Homogenisierung in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie.

eni Myrtus TSX 320 kann zur Tropfölung, zum Aufsprühen oder zum Aufpinseln wie auch in Zentralschmieranlagen verwendet werden.

Spezifikationen:

eni Myrtus TSX 320 ist NSF H1 registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer: 152428

eni Myrtus TSX 320 ist zertifiziert als "**Kosher**" und "**Halal**".

Die Produktionsstätte von **eni Myrtus TSX 320** ist zertifiziert nach **ISO 21469**.

ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.