



# eni Ribes

**eni Ribes** ist eine Serie von Hochleistungsschmierstoffen für die Getriebschmierung im Lebensmittelbereich, entwickelt um die strengen Auflagen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie zu erfüllen.

**eni Ribes** ist eine hochwertige Formulierung auf Basis synthetischer Grundöle (PAO) und medizinischer Weißöle mit einer speziellen Kombination aus Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven zusammen mit Antioxidantien.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Ribes	Einheit	150	220	320	460	680
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	146,5	219,5	329,7	458,7	688,67
bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	18,1	23,8	33,5	42,57	56,46
Viskositätsindex		141	135	143	144	144
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	870	870	870	868	866
Flammpunkt	°C	230	235	240	240	240
Pourpoint	°C	-18	-22	-25	-25	-25
Aussehen		farblos	farblos	farblos	farblos	farblos

## Qualitätsmerkmale:

**eni Ribes** sind **NSF H1 freigegebene** und **registrierte** Schmierstoffe für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann. Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

**eni Ribes**-Produkte sind ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

**eni Ribes** hat die folgenden Eigenschaften:

- Hohes Leistungsvermögen beim Einsatz unter niedrigen Umgebungstemperaturen wie auch bei hohen Einsatztemperaturen.
- Herausragende Antioxidations- und Antirostseigenschaften.
- Gutes Kalt-Fließverhalten
- Sorgt für längste Wechselintervalle.
- Gute Schmiereigenschaften in Gelenken
- Geruch-, Geschmack- und Farblos

Die hervorragenden Verschleißschutzeigenschaften von **eni Ribes** werden mit den folgenden Testwerten untermauert:

- Übertreffen der Schadenskraftstufe 12 im FZG-Test
- Verschleiß im 4-Kugel-Apparat bei der ISO VG 150: < 0,32 mm

# eni Ribes



## Einsatzmöglichkeiten:

**eni Ribes** - Öle sind geeignet für die Schmierung von Getrieben, Gleit- und Wälzlagern die in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie unter hohen Lasten betrieben werden. **eni Ribes** 150 bis 320 können auch für die Schmierung von Transporteinrichtungen und Förderbändern eingesetzt werden.

## Spezifikationen:

**eni Ribes** ist **NSF H1** registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer:

<b>eni Ribes 150:</b>	151337
<b>eni Ribes 220:</b>	151338
<b>eni Ribes 320:</b>	151339
<b>eni Ribes 460:</b>	151340
<b>eni Ribes 680:</b>	151330

**eni Ribes** ist zertifiziert als "**Kosher**" und "**Halal**".

**eni Ribes** erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

ISO 6743/6 CKD  
DIN 51517-3 CLP

Die Produktionsstätte von **eni Ribes** ist zertifiziert nach **ISO 21469**.

## ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.