



Eni metalGrind S 10 CBN

Eni metalGrind S 10 CBN ist ein chlorfreies, nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis in Kombination mit ausgewählten Syntheseestern.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni metalGrind S 10 CBN		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	gelb		
Viskosität (40°C)	10,5	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C)	0,86	g/ml	DIN 51 757
Flammpunkt	176	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1-100A3	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- aromatenarme, mineralölbasische Grundöle, gute Wärmeaufnahme- und Wärmeabgabefähigkeit
- zink- und schwermetallfrei
- gute Oxidationsbeständigkeit, geringe Ölnebelbildung, sehr gutes Luftabscheidungsvermögen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit, ausgezeichnete Spül- und Reinigungseigenschaften
- EP- und AW-Wirkstoffe erhöhen das Druckaufnahmevermögen
- niedrige Schleiftemperaturen durch polare Wirkstoffe, guter Korrosionsschutz
- sehr gutes Spül- und Benetzungsvermögen

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalGrind S 10 CBN ist ein Hochgeschwindigkeitsschleiföl und ist vorzugsweise für das Schleifen mit CBN- und Diamantschleifscheiben geeignet. Mit diesem Produkt lassen sich schwierigste Schleifoperationen, wie z.B. Einstichschleifen, Schlitz- Formschleifen, Planschleifen, Hochgeschwindigkeits- Umfangschleifen u.a., von NE-Metallen, Stahlwerkstoffen und HSS problemlos beherrschen. Speziell für Kurbel- und Nockenwellenschleifen mit CBN bei hohen Schnittgeschwindigkeiten geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig. Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.