



eni metalPress WM E

eni metalPress WM E ist ein wassermischbarer Umformschmierstoff mit polaren Zusätzen und EP-Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni metalPress WM E		Einheit	Prüfverfahren
Farbzahl	5		
Viskosität (40°C)	105	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C)	930	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	130	°C	DIN ISO 2592
pH-Wert (10%)	9,2		DIN 51 369
Korr.-Grad (4%)	0-0		DIN 51360-2
Refraktometer-Faktor	0,9		

Qualitätsmerkmale:

- leistungsfähiges Ziehmedium
- Einsatz wassergemischt oder nicht wassergemischt
- gutes Druckaufnahmevermögen
- gutes Haftvermögen
- chlorfrei
- sehr guter Korrosionsschutz
- lange Emulsionsstandzeiten

Einsatzmöglichkeiten:

eni metalPress WM E wird eingesetzt zum Stanzen und Ziehen von Blechen bis 2 mm. Wir empfehlen eine Emulsionskonzentration zwischen 10 und 30% je nach Schwere der Bearbeitung. Zur Entfettung ist der Einsatz von alkalischen Reinigern möglich.

Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.