



# Agip metalGrind S 15 UNI

**Agip metalGrind S 15 UNI** ist ein chlorfreies, nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis in Kombination mit ausgewählten Wirkstoffen.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalGrind S 15 UNI		Einheit	Prüfverfahren
Farbzahl	0,5		
Viskosität (40°C)	16	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	860	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Flammpunkt	195	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1-100A3	Korr.-Grad	ASTM D 130

## Qualitätsmerkmale:

- aromatenarme, mineralölbasische Grundöle, gute Wärmeaufnahme- und Wärmeabgabefähigkeit
- zink- und schwermetallfrei
- gute Oxidationsbeständigkeit, geringe Ölnebelbildung, sehr gutes Luftabscheidevermögen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit, ausgezeichnete Spül- und Reinigungseigenschaften
- EP- und AW-Wirkstoffe erhöhen das Druckaufnahmevermögen
- niedrige Schleiftemperaturen durch polare Wirkstoffe, guter Korrosionsschutz
- sehr gutes Spül- und Benetzungsvermögen

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip metalGrind S 15 UNI** ist ein Hochgeschwindigkeitsschleiföl und wird vorzugsweise für das Schleifen von Nuten in Spiral- und Gewindebohrern sowie zur Herstellung von Metallkreissägeblättern im Pendelschleifverfahren eingesetzt. Weitere Anwendungen sind Innen- und Außenrundscheifen, Gewindescheifen und Ventilscheifen auch Kurbel- und Nockenwellenscheifen.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.