



# eni metalCut UNI

**eni metalCut UNI** ist ein nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis ausgewählter mineralischer Grundöle.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni metalCut	10 UNI	22 UNI	32 UNI	46 UNI	Einheit	Prüfverfahren
Dichte (15°C)	867	869	870	876	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Viskosität (40°C)	10	22	32	46	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Flammpunkt	147	174	200	208	°C	DIN ISO 2592
Poupoint	-10	-10	-10	-10	°C	DIN ISO 3016
Kuperkorrosion	1a	1a	1a	1a		ASTM D 130

## Qualitätsmerkmale:

- sehr gutes Spülvermögen
- keine Verfärbungen bzw. Fleckenbildung an Maschinen und Werkstücken
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, sehr guter Korrosionsschutz
- leistungsfähiges, ölnebelarmes Bearbeitungsöl

## Einsatzmöglichkeiten:

**eni metalCut UNI** ist geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.