



# Agip metalCut 20 TAE

**Agip metalCut 20 TAE** ist ein nicht wassermischbares, chlor- und zinkfreies, legiertes Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalCut 20 TAE		Einheit	Prüfverfahren
Farbzahl	0,5		
Viskosität (40°C)	20	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	868	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Flammpunkt	200	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1B	Korr.-Grad	ASTM D 130

## Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinerter Mineralöle mit gutem Trage- und Absetzvermögen
- gutes Schmutztragevermögen durch produktspezifische Wirkstoffe
- mit EP-Wirkstoffen
- sehr gut alterungsbeständig, gute Spülwirkung
- aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- mit allen handelsüblichen Dichtungs- und Kabelmaterial verträglich
- ölnebel- und verdampfungsarm eingestellt

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip metalCut 20 TAE** ist ein Produkt für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung, zur Erzielung hoher Oberflächengüten bei Stählen, z.B. hochlegierte Werkzeug- und Wälzlagerstähle, Einsatzstählen sowie für Gusseisen einsetzbar.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig. Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.