



eni ASTER TA/E

eni ASTER TA/E ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, ölnebelarmes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

ASTER TA/E		Einheit	Prüfverfahren
Viskosität (40°C)	17	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	890	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	200	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1B	Korr.- Grad	ASTM D 130
Pourpoint	-9	°C	DIN ISO 3016

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- keine Verfärbungen bzw. Fleckenbildungen an Maschinen und Werkstücken
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- niedrigviskoses, ölnebelarmes Schneidöl

Einsatzmöglichkeiten:

eni ASTER TA/E ist speziell geeignet zum Bearbeiten von legierten Stählen und Buntmetallen mit Werkzeugmaschinen der Hersteller Davenport, Gildemeister, Tornos, Index usw., auch für Verzahnungsarbeiten auf Gleason-Maschinen einsetzbar und ist freigegeben für schwere Schleifoperationen (Profilschleifen) auf Kapp-Bearbeitungsmaschinen.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.