



eni aquamet LMS 1008

eni aquamet LMS 1008 ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger, chlorfreier Hochleistungskühlschmierstoff, universell einsetzbar.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni aquamet LMS 1008		Einheit	Prüfverfahren
Mineralölgehalt	42	%	
Dichte (15 °C)	920	kg/m ³	DIN 51 757
Viskosität (20°C)	130	mm ² /s	DIN 51 562
pH-Wert (5%)	10,0		DIN 51369
Korrosionstest (4%)	0-0	Korr.-Grad	DIN 51360 T.2

Qualitätsmerkmale:

- schaumarme Kühlschmierstoffemulsion mit ausgewählten EP-Zusätzen
- sehr gute Netz- und Spülwirkung, hochwirksamer Korrosionsschutz
- entspricht der TRGS 611
- lange Einsatzstandzeiten durch dauerhafte Pufferung, außerordentliche pH-Wert-Stabilität

Einsatzmöglichkeiten:

eni aquamet LMS 1008 ist ein universeller Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

- normale Bearbeitungsvorgänge 5,0% +/- 1%
- schwierige Zerspanungsoperationen je nach Anforderung 7,0% - 10 %
- Schleifen 4,0%
- Faktoren: Refraktometer - 1,1

Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.