



eni RADULA

Hochwertiges **Maschinenöl** auf Mineralölbasis aus Selektiv-Raffinaten mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni RADULA	Einheit	32	46	68	100	150	220	320	Prüfverfahren
Kin. Viskosität	bei 40°C	30	44	64	100	141	235	327	ASTM D 445
	bei 100°C	5,3	6,8	8,6	11,4	14,4	19,6	24,6	
Viskositätsindex		106	100	98	95	95	95	95	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	870	873	881	887	890	893	903	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	214	226	238	252	264	270	280	ASTM D 92
Pourpoint	°C	--18	-18	-18	-15	-15	-15	-12	ASTM D 97
Bezeichnung		C	C	C	C	C	C	C	
ISO-VG-Klasse		32	46	68	100	150	220	320	

Qualitätsmerkmale:

eni RADULA besitzt einen hohen Reinheitsgrad, ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten und ein sehr gutes Kältefließvermögen. Die hohe Alterungsstabilität und Temperaturbelastbarkeit garantieren eine geringe Neigung zur Bildung von Koksrückständen (Ölkohle) und Ablagerungen. Außerdem ist ein gutes Abscheiden von Wasser gegeben. Die Verträglichkeit mit den im Maschinenbau üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

eni RADULA bietet vielseitige Verwendungsmöglichkeiten in der allgemeinen Maschinenschmierung: bei Tauch- und Umlaufschmierung von Gleit- und Wälzlagern, mechanischen Getrieben, Kompressoren, Ventilatoren und Vakuumpumpen; auch geeignet für Verbrennungsmotoren, soweit diese mit reinen unlegierten Mineralölen geschmiert werden können.

eni RADULA eignet sich in den niedrigen Viskositätsklassen vorwiegend für die Schmierung schnellaufender Aggregate. Höhere Viskositäten werden für schwere Triebwerke mit erhöhten Betriebstemperaturen und niedrigen Drehzahlen bevorzugt.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.



eni RADULA

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

eni RADULA	Einheit	32	46	68	100	150	220	320	Prüfverfahren
Demulgiervermögen 54°C	min.	30	30	30	30	---	---	---	DIN 51 599
82°C	min.	---	---	---	---	60	60	60	

Spezifikationen:

DIN 51 517 T.1 C