



Agip Kettenzugöl

Hochwertige **Maschinenöle** auf Mineralölbasis aus einem Kernschnitt-Raffinat mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Agip Kettenzugöl	Einheit	22	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	21,5	DIN 51 550
bei 100°C	mm ² /s	4,2	
Viskositätsindex		98	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	866	DIN 51 757
Flammpunkt o. T.	°C	190	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-30	DIN ISO 3016
Kennzeichnung		C 22	DIN 51 502

Qualitätsmerkmale:

Agip Kettenzugöl besitzt einen hohen Reinheitsgrad, ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten und ein sehr gutes Kältefließvermögen. Die hohe Alterungsstabilität und Temperaturbelastbarkeit garantieren eine optimale Standzeit in geschlossenen Systemen und wirkt der Verharzung bei Intervallschmierung entgegen. Durch das hohe natürliche Benetzungsvermögen kann auf Haftzusätze verzichtet werden. Außerdem ist ein gutes Abscheiden von Wasser gegeben.

Die Verträglichkeit mit den im Maschinenbau üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip Kettenzugöl bietet vielseitige Verwendungsmöglichkeiten in der allgemeinen Maschinenschmierung.

Agip Kettenzugöl ist für die Schmierung umlaufender Ketten, Kettenzügen und Stetigförderern konzipiert worden. Weitere Einsatzgebiete sind die Schmierung von Hubspindeln, mechanischen Getrieben sowie zur Tauch- und Umlaufschmierung von Gleit- und Wälzlagern, also überall dort, wo vom Hersteller der Einsatz von reinen, unlegierten Mineralölen vorgeschrieben bzw. empfohlen wird.

Durch das gute Viskositäts-Temperatur-Verhalten eignet sich dieses Produkt als Ganzjahresöl in geeigneten Zentralschmieranlagen.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu berücksichtigen.

Spezifikationen:

DIN 51 517 T.1