



# Agip GR LF 0

**Getriebefließfett** auf Natriumseifenbasis von zügiger und halbflüssiger Konsistenz zur Schmierung von nicht öldicht gekapselten Getrieben.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Agip GR LF	Einheit	0	Prüfverfahren
NLGI-Konsistenzklasse		0	DIN 51 818
Dickungsmittel		Na	
Gebr.-Temp.-Bereich	°C	-30 bis +100°C	
Tropfpunkt	°C	> 150	DIN ISO 2176
Bezeichnung		GP 0 H-30	DIN 51 826

## Qualitätsmerkmale:

**Agip GR LF** ist langfaserig und von halbflüssiger Struktur. Es wirkt nach außen und nach innen gut abdichtend, um Leckverluste zu vermeiden und andererseits keinen Schmutz und Wasser eindringen zu lassen. Durch das gute Haftvermögen nimmt es am Umlauf der Zahnräder teil, ohne weggeschleudert zu werden und bildet einen ausreichenden Schmierfilm.

**Agip GR LF** wird aufgrund des hochviskosen Basisöles bei sämtlichen Betriebsbedingungen nicht dünnflüssiger. Ein gut haftender Schmierfilm bleibt auch bei hohen Belastungen zwischen den Zahnflanken erhalten.

**Agip GR LF** ist für die Förderung in Zentralschmieranlagen geeignet.

## Einsatzmöglichkeiten:

Eine Ölschmierung von Getrieben ist nicht in jedem Fall möglich, da oft aus konstruktiven Gründen keine ausreichende Abdichtung erzielt werden kann und die Gefahr besteht, daß das Öl an den Gehäusefugen und Wellendurchführungen herausfließt und die Zahnräder ohne Schmierung trocken laufen. Es müssen daher Schmierstoffe eingesetzt werden, die auch bei senkrechter Lage der Triebwelle nicht auslaufen und somit eine sichere Schmierung gewährleisten. Dieses Ziel ist weder mit hochviskosen Ölen, noch mit kurzfasrigen Fetten herkömmlicher Penetration zu erreichen. In solchen Fällen ist der Einsatz eines Getriebefließfettes vorzuziehen.

**Agip GR LF** ist hervorragend geeignet bei nicht öldicht gekapselten Getrieben, wie z. B. Elektrotriebmotoren, Krangetrieben usw. Außerdem hat es sich vorzüglich bewährt bei nicht stationären Antrieben oder Getrieben, die häufig geschwenkt werden, wie z. B. Kapselgetrieben in Baumaschinen und in Schrämm- und Hobelmaschinen im Bergbau.

Nach Möglichkeit ist eine Mischung mit Fetten unterschiedlicher Seifenbasis zu vermeiden, da die speziellen Eigenschaften verloren gehen können.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.



## Agip GR LF 0

### Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip GR LF	Einheit	0	Prüfverfahren
Walkpenetration	0,1 mm	355 - 385	DIN ISO 2137
Fließdruck bei -20°C	mbar	200	DIN 51 805
FZG-Test A/2,8/50 Schadenskraftstufe		12	DIN 51 354 T. 2
Oxidationsbeständigkeit Druckabfall n. 100h/100°C	bar	0,4	DIN 51 808
Prüfung im VKA Schweißkraft	N	2200	DIN 51 350 T. 4
Korr. Schutzeigenschaft n. dem SKF-Emcor-Verf.	Korr.-Grad	0	DIN 51 802
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.-Grad	1 bei 80	DIN 51 811
Gehalt an festen Fremd-stoffen über 25µm	mg/kg	< 20	DIN 51 813 T.2 (mod)
Wassergehalt	Masse %	< 0,2	DIN ISO 3733
Kennzeichnung		GP 0 H-30	DIN 51 502

### Spezifikationen:

DIN 51 826  
GP 0 H-30