



Eni ARNICA

Mehrbereichs-Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis mit erhöhtem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Kältefließverhalten, besonders geeignet für Präzisionshydrauliken, deren einwandfreie Funktion von Druckflüssigkeiten mit verbessertem Viskositäts-Temperatur-Verhalten abhängig ist.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni ARNICA	Einheit	22	32	46	68	Prüfmethode
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	22	32	46	68	ASTM D 445
Viskositätsindex		157	156	150	148	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	862	869	877	883	ASTM D 1298
Flammpunkt o.T.	°C	204	215	224	222	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-39	-36	-39	-39	
Bezeichnung		HVLP	HVLP	HVLP	HVLP	DIN 51 524 T.3
Demulgierverhalten bei 54°C	min	15	15	15	15	ASTM D 1401

Qualitätsmerkmale:

Der angehobene Viskositätsindex verleiht Eni ARNICA einen flachen Viskositätsverlauf, die Ölviskosität verändert sich somit bei wechselnden Temperaturen nur relativ geringfügig. Spezielle Zusätze garantieren eine optimale Scherfestigkeit des Öles, d. h. die Viskosität wird auch bei langer Einsatzdauer nicht abgebaut. Das verbesserte Kältefließverhalten, ersichtlich aus dem Fließpunkt, erweitert die Einsatzmöglichkeiten.

Eni ARNICA ist mit polaren verschleißhemmenden Zusätzen ausgestattet und eignet sich somit besonders für Hochdruckhydrauliken, die erhöhtem Verschleiß infolge extremer Belastung ausgesetzt sind.

Eni ARNICA schützt alle Metallteile in der Hydraulik vor Rost und Korrosion. Das ausgeprägte Demulgierverhalten führt zu schnellem Abscheiden von Wasser aus dem Öl.

Eni ARNICA besitzt ein gutes Luftabscheidevermögen, was eine rasche Trennung des eingewirbelten Luftsauerstoffes vom Öl bewirkt, auch Bildung von Oberflächenschaum wird wirksam verhindert.

Einsatzmöglichkeiten:

Der Einsatz von Eni ARNICA, anstelle von Hydraulikölen der Standardqualität, empfiehlt sich vor allem bei Regelhydrauliken und Kraftübertragungssystemen, die für einen störungsfreien Betrieb Druckflüssigkeiten mit einem höheren Viskositätsindex benötigen sowie bei Instrumenten und Präzisionsmechaniken, welche nur geringfügigen, ölviskositätsbedingten Druckveränderungen ausgesetzt werden dürfen.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten!



Eni ARNICA

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Eni ARNICA	Einheit	22	32	46	68	Prüfmethode
Neutral.-Zahl (s)	mgKOH/g	---	0,44	0,44	0,39	DIN 51 558 T.1
Alterungsverh. Zunahme d.NZ nach 1000 Stunden	mgKOH/g	0,55	0,50	0,35	0,70	DIN 51 587
Korr.wirk. auf Kupfer	Korr. Grad	1 - 100 A 3				DIN 51 759
Korr.-Schutzeigenschaften geg. Stahl	Korr. Grad	0 - A				DIN 51 585 Verf. A
Wassergehalt	g/100g	nicht nachweisbar				DIN ISO 3733
Schäumungseigenschaften (Verfahren B)	ml	110/0	20/0	10/0	180/0	
S1	ml	20/0	Sp/0	10/0	30/0	DIN 51 566
S2	ml	80/0	10/0	20/0	150/0	
S3	ml					
FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe		---	11	12	12	DIN 51 354 T.2
Spez.Gew.-Änderg.	mg/KW	---	< 0,27	< 0,27	< 0,27	
Bestimmung ungelöster Stoffe	g/100g	< 0,03				DIN 51 592
Prüfung im VKA Verf. E: Kalottendurchm.	mm	---	0,64	0,39	0,39	DIN 51 350 T.5

Spezifikationen:

- DIN 51 524 T.3 HVLP
- ISO 11158 HV
- Fives Cincinnati P-68 (ISO VG 32), P-69 (ISO VG 68), P-70 (ISO VG 46)
- CETOP RP 91 H HV
- AFNOR NF E 48603 HV
- BS 4231 HSE
- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- Danieli Standard n. 0.000.001-Rev.15 (ISO VG 46)
- Sauer Danfoss 520L0463
- Eaton Vickers I-286-S (level ISO VG 46)
- Eaton Vickers M-2950-S (level ISO VG 32, 68)
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ZF TE-ML 04R
- Denison HF-0 (ISO VG 46, 68)