



ANWENDUNGEN

Eni Alaria 3 HT ist ein Hochleistungsprodukt, das als Flüssigkeit zur Übertragung von Wärmeenergie auf diathermische Systeme verwendet werden kann. Hergestellt aus hochraffinierten Grundölen, zeichnen sie sich bei den empfohlenen Betriebstemperaturen durch eine hervorragende Oxidationsstabilität und Beständigkeit gegen thermische Rissbildung aus.

Eni Alaria 3 HT kann in jeder Art von Anlage verwendet werden, sowohl im offenen als auch im geschlossenen System und unter Zwangsumlauf. In gut ausgelegten modernen geschlossenen Systemen, unter kontrollierten Bedingungen, bei Abwesenheit von Luft und atmosphärischem Druck oder in unter Druck stehenden Inertgassystemen betragen die maximalen Betriebstemperaturen:

- Maximale Vorlauftemperatur: 320°C
- Maximale Ölfilmtemperatur: 340°C

In offenen Systemen beeinträchtigt die Anwesenheit von Luft die thermische Stabilität des Produkts, die maximale Massenöltemperatur beträgt 180 °C. Liegen die Betriebsbedingungen des Öls über den empfohlenen Temperaturen, kommt es zu Abbauerscheinungen, die zu einer Dampfblasenbildung im Kreislauf und zu einer empfindlichen Verringerung des Flammpunkts sowie der Ölhaltbarkeit führen können.

ANWENDERVORTEILE

- Hohe Wärmeaustauscheigenschaften im Zwangsumlaufzustand sorgen für eine optimale Wärmeübertragung
- Die sehr hohe Beständigkeit gegen thermisches Cracken trägt zur Kontrolle der Bildung von Schlamm und Ablagerungen bei.
- Verbessert die Betriebseffizienz dank hoher thermooxidativer Stabilität.
- Hervorragende Demulgierfähigkeit sorgt für eine schnelle und effektive Wasserabscheidung.





SPEZIFIKATIONEN - FREIGABEN

- ISO L-QC

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Aussehen	APM 27	-	klar
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	850
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	28.7
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	112
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-15

WARNUNGEN

- Überschreiten Sie nicht die empfohlenen Betriebstemperaturen.

