

Eni i-Sigma special TMS 5W-30



ANWENDUNGEN

Das **Eni i-Sigma special TMS 5W-30** ist ein Motoröl mit synthetischer Technologie. Das Produkt wurde speziell entwickelt, um die Schmieranforderungen der neuesten Generation von Hochleistungsdieselmotoren zu erfüllen, die mit Abgasnachbehandlungssystemen ausgestattet sind. Es handelt sich um ein Schmiermittel, das mit der Additivtechnologie „Low SAPS“ (Sulfated Ash, Phosphorus, Sulphur) formuliert ist und maximale Motorzuverlässigkeit gewährleistet.

ANWENDERVORTEILE

- Das **Eni i-Sigma special TMS 5W-30** ist ein Hochleistungsschmiermittel, das für die schwierigen Bedingungen geeignet ist, die für Schwerlastmotoren erforderlich sind: Lastkraftwagen, Busse, Bauausrüstungen und landwirtschaftliche Fahrzeuge. Es ist das Ergebnis einer ausgewogenen Grundölformulierung und der neuesten Additivtechnologie mit niedrigem SAPS-Gehalt (sulfatierte Asche, Phosphor, Schwefel).
- Das Produkt garantiert den besten Motorschutz und behält gleichzeitig auch unter rauen Betriebsbedingungen einen sehr widerstandsfähigen Ölfilm bei.
- Ein weiteres charakteristisches Element des Produkts ist die Fähigkeit, seine Eigenschaften während der gesamten Verwendungszeit unverändert zu lassen. Insbesondere widersteht es der Verschlechterung, die durch Oxidationsphänomene verursacht wird.
- **Eni i-Sigma special TMS 5W-30** verwendet ein Additivpaket, das speziell entwickelt wurde, um dem Produkt die notwendigen Eigenschaften zu verleihen, um Verschleißerscheinungen zu reduzieren.
- Das Produkt ist mit einem geeigneten Hochleistungsadditivpaket formuliert und gewährleistet überlegene Leistung, Motorschutz und Haltbarkeit.

SPEZIFIKATIONEN

- ACEA E7, E8, E11
- ACEA E6, E9
- API CK-4/SN
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20081
- Deutz DQC IV-18 LA



Eni i-Sigma special TMS 5W-30



- DTFR 15C110
- MACK EO-O Premium Plus
- MAN meets M 3477
- MAN M 3677
- MTU type 3.1
- Renault RVI RLD-3
- Scania Low Ash
- Volvo VDS-4

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	856
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	11.9
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	72
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	164
Viskosität bei -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5740
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-48
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	234
Basenzahl (BN)	ASTM D 2896	mg KOH/g	9.8

