



# Eni Arnica Extra Plus

Biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester für alle hochbelasteten Hydraulikanlagen.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

| Eni Arnica Extra Plus    | Einheit            | 32    | 46        | 68    | Prüfverfahren |
|--------------------------|--------------------|-------|-----------|-------|---------------|
| Kin. Viskosität bei 40°C | mm <sup>2</sup> /s | 32    | 46        | 68    | ISO 3104      |
| bei 100°C                | mm <sup>2</sup> /s | 6,2   | 8,2       | 10,6  |               |
| Viskositätsindex         |                    | 148   | 154       | 143   | DIN ISO 2909  |
| Dichte bei 15°C          | g/cm <sup>3</sup>  | 0,915 | 0,913     | 0,916 | ISO 12185     |
| Flammpunkt o.T.          | °C                 | 220   | 290       | 280   | ISO 2592      |
| Pourpoint                | °C                 | -46   | -36       | -30   | ISO 3016      |
| Bezeichnung              |                    | HEES  | HVLP/HEES | HEES  |               |

## Qualitätsmerkmale:

**Eni Arnica Extra Plus** ist eine umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeit auf der Basis ausgesuchter, vollständig gesättigter, synthetischer Di-Karbonsäure-Ester und ist nach der Methode OECD-301-B in 21 Tagen zu mindestens 60 % abgebaut. Um einen universellen Einsatz zu gewährleisten, wurde das Leistungslevel der mineralischen HVLP-Öle als Leistungsmaßstab zugrunde gelegt und durch die günstige Viskositätslage und den hohen Viskositätsindex des Synthese-Öles ergänzt. Um die Pumpen wirkungsvoll gegen Kavitation zu schützen und eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten, wurde auf ein optimales Luftabscheidevermögen, neben den anderen Eigenschaften, wie exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz, Alterungsbeständigkeit, Elastomerverträglichkeit und Hochtemperaturstabilität großer Wert gelegt.

**Eni Arnica Extra Plus** ist mit Mineralöl mischbar und somit bestens für die Umölung von Geräten unter Beachtung der Umstellungsrichtlinien des VDMA geeignet. Die Entsorgung kann gemäß Abfallschlüssel 13 01 12 als Altöl der Sammelgruppe 4 erfolgen, jedoch ist laut Gesetz für diese Sammelgruppe eine getrennte Lagerung vorgeschrieben.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Eni Arnica Extra Plus** ist eine vielseitig einsetzbare Hydraulikflüssigkeit mit großem Einsatztemperaturbereich, hohem Viskositätsindex und guten Schmirungseigenschaften. Das Einsatzgebiet umfasst mobile Hydrauliken, Arbeitshydrauliken, hydraulische Fahrtriebe bis hin zu Steuerhydrauliken. Bei sorgfältigem Umgang und entsprechender Ölpflege ist eine deutliche Verlängerung der Wechselintervalle möglich. Der Anwendungsbereich ist wesentlich größer als der von Bio-Ölen auf Pflanzenölbasis.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

## Ergänzende physikalisch-technische Daten:

# Eni Arnica Extra Plus

| Eni Arnica Extra Plus                                       | 32         | 46           | 68           | Prüfverfahren  |
|---|------------|--------------|--------------|----------------|
| Korr.-wirkung auf Kupfer                                    | 1          | 1            | 1            | ISO 2160       |
| gegen Stahl   | 0-A        | 0-A          | 0-A          | ISO 7120       |
| Verh. gegen Dichtungswerkst. nach 1000h bei 80°C NBR1/ FPM: |            |              |              |                |
| rel. Volumenänderung %                                      | 12,4/ 1,2  | 6,4/ 1,2     | 9,9/ 0,9     | ISO 6072       |
| Änd. d. SHORE-A-Härte                                       | -5,3/ -1,2 | -3/ -1       | -6,0/ -0,9   |                |
| Änd. der Zugfestigkeit %                                    | -8,0/ -7,5 | -15,8/ -12,8 | -25,6/ -13,1 |                |
| Änd. der Bruchdehng. %                                      | -15,9/ 9,0 | -16/ -4,7    | -29,2/ 1,5   |                |
| Luftabscheideverm. bei 50°C min.                            | 3          | 6            | 8            | ISO 9120       |
| FZG-Test A/8/90 - Laststufe                                 | 11         | 12           | 12           | DIN 51 354 T.2 |
| Flügelzellenpumpe Abrieb Ring mg                            | 13         | < 120        | < 120        | DIN 51 389 T.2 |
| Abrieb Flügel mg  | 10         | < 30         | < 30         |                |
| Schaumverhalten Seq. I ml                                   | 0/0        | < 30/0       | < 0/0        | ISO 6247       |
| Seq. II   | 0/0        | < 30/0       | < 10/0       |                |
| Seq. III  | 0/0        | < 20/0       | < 0/0        |                |
| zulässige Tanktemperaturen °C                               | ≤ 100      |              |              |                |
| Max. Einsatztemp. kurzzeitig °C                             | ≤ 150      |              |              |                |

## Spezifikationen und Freigaben:

ISO 15380 – HEES



EU Ecolabel: DE/027/279

Swedish Standard SS15 54 34

DIN 51517 T.3 – CLP (ISO VG 68)

DIN 51524 T.3 – HVLP (ISO VG 46)

O&K Baumaschinen (ISO VG 46)

FENDT (ISO VG 46)