



# eni aquamet LCZ

**eni aquamet LCZ** ist ein wassermischbarer, mineralölhaltiger, chlorfreier Kühlschmierstoff, universell einsetzbar.

## Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni aquamet LCZ		Einheit	Prüfverfahren
Dichte (20 °C)	1000	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Viskosität (20°C)	40	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
pH-Wert (5%)	9,1		DIN 51369
Korrosionstest (5%)	0-0	Korr.-Grad	DIN 51360 T.2

## Qualitätsmerkmale:

- sehr schaumarme Kühlschmierstoffemulsion
- bildet mit Wässern von 5°d bis 60°d stabile Emulsionen
- sehr gute Netz- und Spülwirkung, hochwirksamer Korrosionsschutz
- lange Einsatzstandzeiten durch ein neuartiges Emulgatorsystem
- Kühlschmierstoff der neuesten Generation

## Einsatzmöglichkeiten:

**eni aquamet LCZ** ist ein universeller Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, insbesondere für anspruchsvolle Schleifoperationen geeignet.

Empfohlene Einsatzkonzentrationen:

- Stahl-/Aluminiumbearbeitung ab 5,0% - 12%
- Schleifen ab 3,0% - 5,0%
- Faktoren: Refraktometer - 1,6

## Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4. Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.