



Eni metalStanz ST 120 AE

Agip metalStanz ST 120 AE ist ein hochlegierter, nicht wassermischbarer Hochleistungs-umformschmierstoff mit polaren Wirkstoffen und sehr hohem Anteil an Hochdruck-Additiven.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

metalStanz ST 120 AE		Einheit	Prüfverfahren
Farbe	braun, klar		
Viskosität (40°C)	ca. 125	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C)	ca. 1,01	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	ca. 175	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-50A3	Korr.-Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- sehr ergiebiges, mineralölbasisches Umformöl, enthält polare Wirkstoffe
- nicht wassermischbar , chlorfrei
- hinterlässt einen dünnen öligen Film, der durch wässrige neutrale bzw. alkalische Reiniger entfernt ist
- hoher Anteil an EP-Additiven

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalStanz ST 120 AE ist vorwiegend als Tiefzieh-, Fließpress- und Feinschneidöl zur Bearbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet, auch für hochfeste Chromnickelstähle einsetzbar. Agip metalStanz ST 120 AE ist zur Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig. Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.