



Eni metalCut S 3000

Eni metalCut S 3000 ist ein synthetisches Hochleistungsschneidöl der neuen Generation.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

| Eni metalCut S 3000 | | Einheit | Prüfverfahren |
|---------------------|---------|--------------------|---------------|
| Viskosität (20°C) | 95 | mm ² /s | DIN 51 562 |
| Viskosität (40°C) | 47 | mm ² /s | DIN 51 562 |
| Dichte (15 °C) | 921 | kg/m ³ | DIN 51 757 |
| Flammpunkt | 370 | °C | DIN ISO 2592 |
| Kupferkorrosion | 1-100A3 | Korr.- Grad | DIN 51 759 |

Qualitätsmerkmale:

Eni metalCut S 3000 ist ein aromatenfreies, extrem ölnebel- und verdampfungsarmes Metallbearbeitungsöl auf Basis eines neuartigen synthetischen Grundöles mit einer ausgesuchten Additivkombination. Es ist temperaturstabil und besitzt trotz seiner relativ geringen Viskosität ein ausgezeichnetes Druckaufnahme- und Haftvermögen. Die zink- und schwefelfreie Additivierung gewährleistet fleckenfreie Oberflächen auch bei der Bearbeitung von Kupferbuntmetallen. Durch die im Produkt enthaltenen EP-Wirkstoffe und die polaren AW-Wirkstoffe kann eine extrem hohe Schmierwirkung garantiert werden, wodurch die entstehende Reibwärme an der Schnittstelle auf ein Minimum reduziert wird und hohe Werkzeugstandzeiten gewährleistet werden können. Eni metalCut S 3000 besitzt ein sehr gutes Haftvermögen auf allen metallischen Oberflächen.

Einsatzmöglichkeiten:

Eni metalCut S 3000 kann für alle Schneidprozesse eingesetzt werden und eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Stahl und Gußeisen als auch für die Bearbeitung von NE-Metallen bei normalen bis schweren Bearbeitungsprozessen. Durch das sehr gute Haftvermögen kann Eni metalCut S 3000 auch zur Minimalmengenschmierung bzw. auch nur zur Zusatzschmierung eingesetzt werden. Die aufzutragende Filmstärke bei Minimalmengenschmierung ist je nach Art des Aufbringens (Tropfen oder Sprühen) einzustellen. Die relativ geringe Viskosität ermöglicht den Einsatz speziell auch dort, wo eine drucklose Ölzuführung erfolgt.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.