



Eni ACER

Umlaufschmieröle und Druckflüssigkeiten aus paraffinbasischen Grundölen mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

Eni ACER	Einheit	MV 10	22	32	46	68	100	150	220	320
Kin. Viskosität										
bei 0 °C	mm ² /s	62	165	280	495	850	1000	7800	15000	28000
bei 40 °C	mm ² /s	10,2	21	30	44	64	100	141	235	327
bei 50 °C	mm ² /s	7,4	15,7	20,3	29,4	39,6	61	84	122	160
bei 100 °C	mm ² /s	2,7	4,2	5,3	6,8	8,6	11,4	14,4	19,6	24,6
Viskositätsindex		102	100	106	100	98	95	95	95	95
Dichte bei 15°C	kg/m ³	853	861	870	873	881	887	890	893	903
Flammpunkt o. T.	°C	158	202	214	226	238	252	254	270	280
Pourpoint	°C	-27	-21	-18	-18	-18	-15	-15	-15	-12
Bezeichnung	DIN 51517 T.2	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL
ISO-VG-Klasee		10	22	32	46	68	100	150	220	320

Qualitätsmerkmale:

Eni ACER Öle zeichnen sich durch ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten, gute Kältefließigenschaften, hohe Alterungsbeständigkeit und Temperaturbelastbarkeit, verbesserten Korrosionsschutz, Neutralität gegenüber allen Metallen, gutes Trennvermögen von Wasser und Luft sowie geringe Schaumneigung aus. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Eni ACER Öle besitzen einen hohen Reinheitsgrad und eignen sich als Umlauföle für Lager und Getriebe an Werkzeugmaschinen, in Verdichtern, Wasserturbinen, Papiermaschinen und Ventilatoren.

Eni ACER MV 10 wird speziell für die Spindelschmierung bei Werkzeugmaschinen empfohlen. Außerdem können Sie für Hydrauliken, hydraulische Regel- und Steuereinrichtungen verwendet werden, soweit keine Anforderungen nach erhöhter Druckfestigkeit (EP-Zusätze) oder nach Reinigungswirkung (HD-Zusätze) vorliegen. Die dünneren Sorten kommen vorwiegend zum Einsatz in schnellaufenden Lagern und Getrieben. Die höheren Viskositäten eignen sich für schwere Triebwerke mit erhöhten Temperaturen und niedrigen Drehzahlen, sowie für thermisch hochbelastete Schmierstellen an Drehrohröfen und Hochdruckkompressoren.



Eni ACER

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Eni ACER	Unit	MV 10	15	22	32	46	68	100	150	220	320	
Neutral. Zahl	mgKOH/g	0,09		0,05	0,04	0,08	0,08	0,06	0,04	0,04	0,08	
Alterungsverh. Zunahme der NZ nach 1000 Std.	mgKOH/g	0,45		1,1	1,9	0,4	1,9	1,5	2,0	1,5	1,0	
Korrosionswirkung auf Kupfer	Grad	1 A – 100								2 B - 120		
Korr.-Schutzeigen- schaften gegen Stahl	Grad	0 – A										
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	1		3	4	4	10	11	24	--	--	
Demulgiervermögen at 54°C	min.	5		5	15	20	30	--	--	--	--	
at 82°C	min.	--		--	--	--	--	10	5	10	20	
Schäumungs- Eigenschaften (VerfahrenB)	S1 S2 S3	ml ml ml	40/0 10/0 30/0		50/0 20/0 40/0	50/0 30/0 40/0	40/0 30/0 20/0	20/0 20/0 20/0	20/0 10/0 40/0	Sp/0 Sp/0 Sp/0	Sp/0 10/0 Sp/0	Sp/0 10/0 Sp/0
Bezeichnung	DIN 51524 T.1	HL 10		HL 22	HL 32	HL 46	HL 68	HL 100	--	--	--	
Bezeichnung	DIN 51 506	--		VBL 22	VCL 32	VCL 46	VCL 68	VCL 100	VCL 150	VCL 220	VCL 320	

Spezifikationen:

Eni ACER Öle erfüllen die Anforderungen folgender Spezifikationen:

- MORGOL 8 (Morgoil Lubricant Specification) Revision 3.0 April 15th 1999)
- J.P. SAUER&SOHN (ACER 100)

Umlauföle:

- CINCINNATI P-62
- DIN 51517 T.2 CL

Hydrauliköle:

- AFNOR NF E 48600 HL
- BS 4231 HSC
- CETOP RP 91 H HL
- DENISON HF 1A
- DIN 51524 T.1 HL
- ISO-L-HL

R&O Getriebeöle:

- ISO-L-CKB
- ANSI/AGMA 9005-94 (AGMA Nr. 0,1,2,3,4,5,6,7,8)

Eni ACER



Kompressorenöle:

- DIN 51506 VBL und VCL
- ISO-L-DAB

Öle für Kurbelgehäuse für 2-Takt Marine-Diesel:

- NEW SULZER DIESEL ZBS 2201