



ANWENDUNGEN

Eni Multitech 10W-40 ist ein fortschrittliches multifunktionales Mehrzweckschmier- und Kraftübertragungsöl (STOU). Nach Angaben des Fahrzeugherstellers, ist es besonders geeignet für den Einsatz in Verbrennungsmotoren, Getrieben und Hydrauliken in der Landwirtschaft, im Hoch- und Tiefbau und bei Erdbewegungsmaschinen. Es kann aber auch in Differentialen, Lastschaltgetrieben, Ölbadbremsen und Kupplungen sowie Neben- und Endantrieben eingesetzt werden.

ANWENDERVORTEILE

- Eine präzise Auswahl der Additive für die Formulierung von **Eni Multitech 10W-40** sorgt dafür, dass optimale Reinigungs-/Dispergiereigenschaften und eine hervorragende Oxidationsstabilität gleichzeitig mit Eigenschaften gegen Verschleiß, Schaumbildung und Festfressen/Kreiseln für eine deutliche Senkung der Bremsgeräusche vorhanden sind.
- Durch die Verwendung einer speziellen Synthetikbasis verfügt Eni Multitech über einen sehr natürlichen Viskositätsindex, einen niedrigen Gusspunkt und entsprechende Viskositätseigenschaften über den gesamten Betriebstemperaturbereich hinweg sowie bei allen geplanten Anwendungen.
- Eni Multitech kann für nahezu alle Komponenten verwendet werden, wie sie in der Regel bei landwirtschaftlichen Traktoren und Geländefahrzeugen verbaut sind wie Benzin- und Dieselmotoren, mechanische und hydrostatische Getriebe, Verteilergetriebe und Achsen und Getriebe mit nass laufenden Bremsen, für Hydrauliksysteme und Bedienelemente, mechanische Nebenabtriebe und Nebenabtriebe mit Hydraulikpumpe und Druckluftkompressoren. Es nicht für Anwendungen geeignet, bei denen eine Leistung gemäß API GL-5 erforderlich ist.

SPEZIFIKATIONEN

- API SF
- API CG-4
- API GL-4
- Allison C-4
- John Deere JDM J27





- Caterpillar TO-2
- ZF TE-ML 06B, 06C, 07B quality
- John Deere JDM J20C
- Ford ESN M2C-134D
- Ford ESN M2C 86B, C
- Ford ESN M2C 159B
- Massey Ferguson CMS M1139/M1144/M1145
- Massey Ferguson CMS M1135/M1143
- Case MS 1204/1206/1207/1209
- CNH MAT 3525/3526
- Ford New Holland 82009201, 2, 3
- ACEA E3
- VICKERS I-286-S/M-2950-S
- Sauer Danfoss Hydrostatic Trans Fluid

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	868
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14.4
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	96
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	150
Viskosität bei -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	6700
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	230
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-39

