

Eni Acer LD 100 ist ein Schmiermittel, das speziell für die Schmierung der Lager von No-Twist Rod-Mühlen entwickelt wurde. Es ist mit hochwertigen Grundstoffen und speziell ausgewählten Additiven formuliert, um herausragende Verschleißschutz- und Antioxidationseigenschaften zu erzielen. Es hat eine ausgezeichnete Benetzbarkeit und eine sehr gute Demulgierbarkeit, die es dem Wasser ermöglicht, sich leicht vom Öl zu trennen. Es eignet sich als Mehrzweckschmiermittel in Systemen, die keiner Stoßbelastung ausgesetzt sind und keine extreme Druckleistung erfordern.

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN AUTOMOTIVE

Eigenschaften	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Viskositätsindex	ASTM D 2270		
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	870
Flammpunkt o.T.	ASTM D92	°C	260
Pourpoint	ASTM D97	°C	-15
Demulgiervermögen bei 54°C	ASTM D 1401	min	10
TAN	ASTM D 974	mg KOH/g	0,5

## QUALITÄTSMERKMALE

- Hervorragender Schutz von geschmierten Bauteilen
- Gewährleistet einen guten Schmierfilm
- Maximiert die Effizienz von Wasserentfernungssystemen
- Reduziert das außerplanmäßige Wartungsrisiko
- Verlängert die Lebensdauer der Ölladung und verlängert die Nachschmierintervalle

## SPEZIFIKATIONEN

Acer LD 100 erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen

- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15