

Eni Rubus Universal 000 ist Hochleistungsschmierstoff für die Schmierung im Lebensmittelbereich. Das Fett basiert auf einem Aluminiumkomplex-Verdicker, synthetischem Grundöl (PAO) sowie einer speziellen Kombination aus Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven, Antioxidantien, Hochdruckadditiven und weißen Festschmierstoffen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN FETTE

Properties	Methode	Einheit	Wert
Basisöl			PAO
Tropfpunkt		°C	>= 150
Verdicker			Al.-Complex
Grundölviskosität bei 40°C		mm²/s	350
Walkpenetration bei 25°C		1/10 mm	445/ 475
VKA Schweißkraft		Kg	350
Einsatztemperatur		°C	-40/ +130
Aussehen			weißlich

Eni Rubus Universal 000 ist ein NSF H1 freigegebener und registrierter Schmierstoff für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von NSF H1 registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des HACCP-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

Eni Rubus Universal 000 ist ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

Eni Rubus Universal 000 hat die folgenden Eigenschaften:

- Hohe Stabilität und hervorragendes Leistungsvermögen beim Einsatz unter niedrigen und hohen Betriebstemperaturen.
- Resistenz gegen hohe Belastungen.
- Sehr gute Pumpbarkeit bei niedrigen Einsatztemperaturen.
- Exzellenter Schutz gegen Oxidation, Korrosion und Verschleiß.
- Hervorragende Resistenz gegen Auswaschen aus der Schmierstelle.
- Widerstandsfähig gegen übliche Reinigungsmittel.

SPEZIFIKATIONEN

RUBUS UNIVERSAL 000 erfüllt die Anforderungen der folgenden Spezifikationen

- ISO 6743-9 L-XDCDB 000
- GPF 000 K-40
- NSF H1 No. 151350