



eni ASTER TG

eni ASTER TG ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, ölnebelarmes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit leistungsfähigen EP-Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

ASTER TG		Einheit	Prüfverfahren
Viskosität (40°C)	32	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	0,890	kg/l	DIN 51 757
Flammpunkt	215	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-100A3	Korr.- Grad	ASTM D 130
Pourpoint	-12	°C	DIN ISO 3016

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- mit synthetischen Feststoffen und produktspezifischen Wirkstoffen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- ölnebelarmes Schneidöl
- ist von Gleason Pfauter freigegeben

Einsatzmöglichkeiten:

eni ASTER TG zum Bearbeiten von legierten und hochlegierten Stählen sowie Titan und seine Legierungen. **Es** ist speziell geeignet zum Räumen, Fräsen und Stoßen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z. B. Gewindeschneiden und Tiefbohren. Das Produkt ist für die Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.