



eni ASP 150

Haftöl auf Mineralölbasis mit sehr guten Schmiereigenschaften und besonders hohem Benetzungsvermögen.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni ASP	Einheit	150	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	140	ASTM D 445
Viskositätsindex		95	
Dichte bei 15°C	kg/l	0,890	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	240	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-18	ASTM D 97
Bezeichnung		CGL	DIN 51 502
ISO-VG-Klasse		150	

Qualitätsmerkmale:

- **eni ASP** enthält einen speziellen Haftzusatz, der besonders zur Verhinderung von Abtropfen oder Abschleudern als Folge von Zentrifugalkräften oder Vibrationen beiträgt.
- Die Haftfähigkeit garantiert eine genau zu dosierende gute Schmierung, auch unter schwierigen Bedingungen und reduziert den Ölverbrauch besonders bei Verlustschmierung.
- Dieses Öl besitzt geeignete Zusätze, die einen hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz auf den von dem Öl benetzten Teilen garantieren.

Einsatzmöglichkeiten:

eni ASP findet vorzugsweise überall dort Anwendung, wo die zu schmierenden Maschinenelemente starken Vibrationen oder Zentrifugalkräften unterliegen. Der Einsatz ist außerdem überall dort von Vorteil, wo ein starkes Verschmutzen der zu bearbeitenden Teile zu vermeiden ist wie es häufig der Fall in der Lebensmittel-, Textil-, Papier- und Druckindustrie ist.