



eni Ribes Silicone Fluid

eni Ribes Silicone Fluid ist ein farbloses Mehrzweck-Silikonspray für den Lebensmittelbereich.

Als Schmierflüssigkeit erleichtert es das Gleiten von mechanischen Bauteilen in einem weiten Einsatztemperaturbereich (-50/+200°C) bei moderaten Lasten in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie.

eni Ribes Silicone Fluid ist verträglich mit verschiedenen Arten von Plastik, Gummi und Dichtungswerkstoffen.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni Ribes Silicone Fluid		Spray
Aussehen/ Farbe		Transparent/ Farblos
Basisöl		Silikon
Viskosität bei 25°C	mm ² /s	100
Dichte	Kg/m ³	965
Lösemittel		keines
Treibmittel		Kohlenwasserstoff
Flammpunkt (nach Verdampfen des Treibmittels)	°C	> 275
Pourpoint	°C	-55
Einsatztemperatur	°C	-50/+200

Qualitätsmerkmale:

eni Ribes Silicone Fluid ist ein **NSF H1 freigegebener** und **registrierter** Schmierstoff für die Verwendung an Schmierstellen wo der Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

Die Verwendung von **NSF H1** registrierten Schmierstoffen ist die effektivste Lösung um die Anforderungen des **HACCP**-Systems (Hazard Analysis and Critical Control Point) zu erfüllen.

eni Ribes Silicone Fluid ist ausschließlich mit Additiv-Komponenten formuliert die in der FDA Group 21 CFR 178.3570 gelistet sind und sind frei von:

- Genetisch modifizierten Stoffen
- Allergenen Substanzen wie Nußöle, Sojaöle, Milchprodukte
- Inhaltsstoffe tierischen Ursprungs

eni Ribes Silicone Fluid hat die folgenden Eigenschaften:

- Mehrzweckschmierstoff, transparent und farblos
- Weiter Einsatztemperaturbereich (-50/+200°C)
- Exzellente Gleit- und Schmiereigenschaften
- Hervorragende Verträglichkeit mit Kunststoffen und Gummi
- Wasserabweisend, schützt Gummibauteile vor Frost
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Hoher Schutz vor Oxidation, Verschleiß und Korrosion



eni Ribes Silicone Fluid

Einsatzmöglichkeiten:

eni Ribes Silicone Fluid ist ein Mehrzweck-Silikonspray zur Schmierung von Verbindungen, Ketten, Führungen, Dichtungen und alle beweglichen Maschinenteile die nicht unter hohen Lasten betrieben werden. Es eignet sich für den Einsatz in einem weiten Temperaturbereich (-50/+200°C) in der Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie. Weitere Einsatzmöglichkeiten sind der Schutz und Pflege von Plastikoberflächen und der Einsatz als Trennmittel.

Spezifikationen:

eni Ribes Silicone Fluid ist **NSF H1** registriert mit dem NSF-Symbol und der folgenden Registrierungsnummer: 152785

Anwendung:

- Falls nötig Oberflächen reinigen
- Vor Gebrauch gut schütteln
- Sprühen aus einem Abstand von ca. 20cm

ACHTUNG

Alle „Lebensmittel“-Schmierstoffe sollten getrennt von anderen Schmierstoffen, chemischen Produkten und Nahrungsmitteln gelagert werden, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen. Bitte lagern Sie diese bei möglichst gleichbleibenden Temperaturen zwischen 0°C und +40°C.